

# 空间光调制器

## 面向激光加工的高功率空间光调制器 / SLM-300

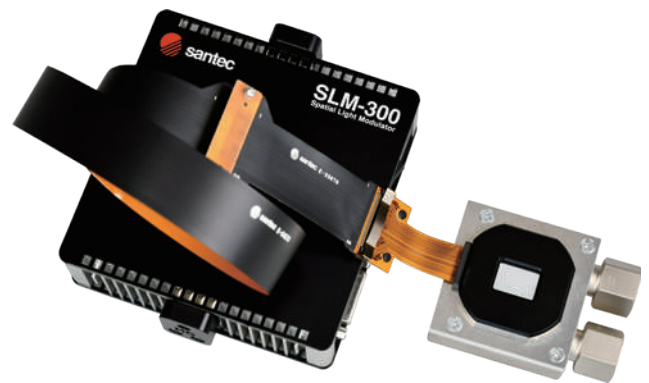
采用LCOS及优化散热结构的独特技术，可支持比以往常规款高100倍的200W级高功率激光。另外，LCOS头采用了高冷却性能的水冷散热器。支持532nm、800nm、1064nm三种波段。有助于提高激光加工、3D打印、IC用激光修整等的加工效率和精度。

### 特性

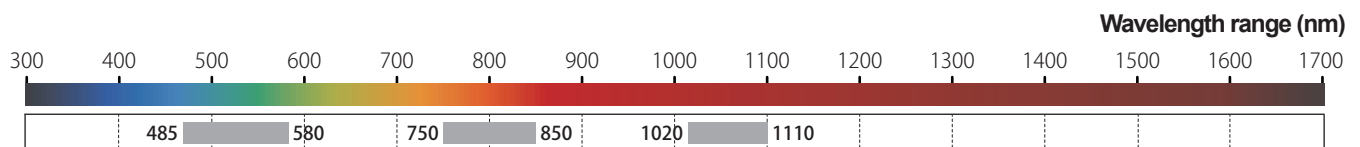
- ▶ WUXGA(1920x1200)
- ▶ 10-bit(1024 灰度级)
- ▶ 良好的相位稳定性( $\sim 0.003\pi$  rad.)
- ▶ 记忆缓存功能
- ▶ 触发输入及输出
- ▶ 基于LCOS的高功率SLM

### 应用

- ▶ 激光加工
- ▶ 3D打印
- ▶ IC微调



### 波长



## 规格

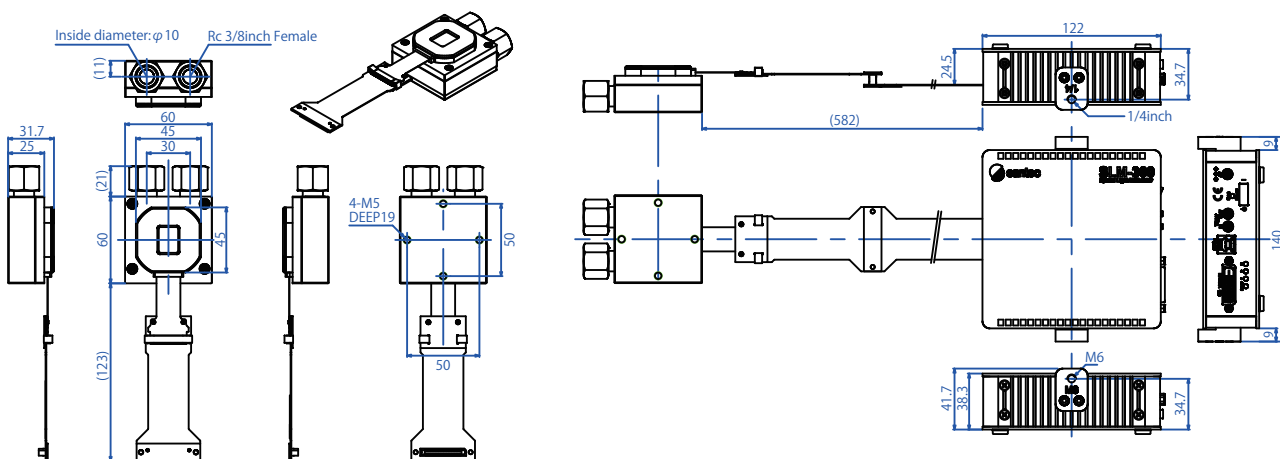
项目	最小	最大	单位	备注
波长范围	532, 800, 1064		nm	支持3种波段
相面尺寸	(H)15.36 x (V)9.60		mm	有效区域
像素 <sup>1)</sup>	(H)1920 x (V)1200		pixel	
像素尺寸/间距	7.8 / 8.0		μm	
面板反射率	Typ. >92		%	取决于波长范围
孔径比	95		%	
灰度等级	10 (1024 levels)		bit	
帧频	60 或 120		Hz	出厂默认设置
液晶驱动频率	1200		Hz	
相位深度	2π	-	rad.	
相位稳定性	Typ. <0.003π		rad.	
响应时间 <sup>2)</sup>	Typ. 200		ms	
数据接口	DVI* / USB3.0		-	* 10-bit 使用RGB 8-bit, 3种颜色
工作温度范围	15	35	°C	无冷凝
保存温度	0	40	°C	无冷凝
光功率处理 <sup>3)</sup>	-	200	W/cm <sup>2</sup>	CW @1064 nm
Dimensions	122 x 122 x 38.3		mm	
控制软件	适用于Windows的GUI软件及SDK		-	C#, Python, Matlab, Labview
水流量	1 ~ 2		L/min	15 ~ 25 °C
进水口和出水口	Pipe fittings		-	Rc(PT) 3/8 inch female <sup>4)</sup>

- 1) 响应时间是一个典型值, 不受帧率的影响。
- 2) 无法保证液晶像素的缺陷
- 3) 此值为典型值
- 4) 附带的转换适配器支持NPT规格

## 订购代码

订购代码	波长范围 (nm)	响应时间 (Tr / Tf)
SLM-300-01-0002-01	485 to 580	Typ. 200
SLM-300-01-0002-02	750 to 850	
SLM-300-01-0002-03	1020 to 1110	

## 外形尺寸 单位 [mm]



www.santec.com

2023© Santec AOC corporation santec reserves the right to make changes in equipment design, components or specifications without notice.



### Santec Japan Corporation

5823 Ohkusa-Nenjozaka, Komaki, Aichi 485-0802, Japan Tel. +81-568-79-3536 Fax +81-568-79-1718

### Santec USA Corporation

400 Kelby Street Suite 1501, Fort Lee, NJ 07024, USA Toll Free +1-800-726-8321(santec-1) Tel. +1-201-488-5505 Fax +1-201-488-7702

### Santec Europe Ltd.

99 Park Drive Milton Park, Abingdon Oxfordshire, OX14 4RY, U.K. Tel. +44-20-3176-1550

### 聖德科(上海)光通信有限公司

上海市浦东新区张杨路838号华都大厦21楼H座 邮编: 200122 电话: +86-21-5836-1261 传真: +86-21-5836-1263